PLASTIGEN
Soluciones en Polímeros

Teléfono
+562 3388 6900
+562 3388 6914

WEB
www.plastigen.cl
contacto@plastigen.cl

Dirección
Camino Lo Boza 370
Pudahuel, Santiago



Technyl

Poliamida 6 de origen Alemán ideal para la fabricación de piezas sometidas a desgaste e impacto. Disponibles en color natural y negro. Cotiza los precios del Technyl.

Descripción

Polímero Technyl Industrial
El Nylon o Technyl Plastigen de Origen Alemánes un polímero industrial de la familia de las Poliamidas (PA) de tipo 6 también es conocida como Nailon, Technyl o Tecnilo. Esta Poliamida forma parte de los Termoplásticos Técnicos que se caracterizan por sus excelentes propiedades, en particular en el campo de las resistencias mecánicas, a los choques y a las vibraciones, es también resistente al desgaste y a la abrasión, a la temperatura y a productos químicos.
Puedes comprar technyl negro o color natural en los formatos de barras, tubos y planchas.

Características del Technyl
Este material tiene distintas propiedades térmicas, mecánicas y eléctricas destacando algunas como:

- Alta resistencia mecánica, rigidez, dureza y tenacidad.
- Buena resistencia a la fatiga.
- Buenas propiedades de deslizamiento.
- Excelente resistencia al desgaste.
- Fácil de mecanizar.

Aplicaciones
El plástico Tecnil tiene múltiples aplicaciones gracias a sus variadas características y su facilidad para ser moldeado.

- Bujes.
- Poleas.
- Engranajes.
- Guía de desgastes.
- Ruedas.

PLASTIGEN
Soluciones en Polímeros
ORIGEN ALEMÁN

PLASTIGEN
Soluciones en Polímeros

Teléfono
+562 3388 6900
+562 3388 6914

WEB
www.plastigen.cl
contacto@plastigen.cl

Dirección
Camino Lo Boza 370
Pudahuel, Santiago

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES	TECHNYL
TÉRMICAS			
Densidad	DIN 53479	g/cm3	1.14
Recuperación de humedad ponderal	DIN 53475	%	
• en el agua a 23°C Eh 50			2.5
• en el agua a 23 °C hasta saturación			10
Punto de fusión	ASTM D 789	°C	212
Coeficiente de dilatación lineal	VDE 0304/1	10- X K^{-1}	12
Conductividad térmica a Eh 0	VDE 0304/1	W (k.M)	0.28
Temperatura de utilización admisible			
• en el aire por puntas bajo débiles cargas		°C	150
• en el aire en trabajo continuo		°C	90
• en el frío		°C	-40
Combustibilidad (índice límite de oxígeno)	ASTM D 2863	%	23.5
Combustibilidad UL 94			
• Espesor 1,6 mm			HB
• Espesor 3,2 mm			GB
Variaciones dimensionales lineales			
• de 0 a Eh 50		%	0.60
• de 0 a Eh 100		%	2.75
MECÁNICAS			
Esfuerzo al límite fluencia Eh 50			
(Resistencia a la tracción)	DIN 53455	daN/mm^2	5
Módulo de elasticidad en tracción	DIN 53457	daN/mm^2	
• Eh 0			285
• Eh 50			
Módulo de elasticidad en flexión	DIN 53457	daN/mm^2	
• Eh 0			300
• Eh 50			120
Esfuerzo de flexión para carga máxima	NF T 51-001	daN/mm^2	4.4
Resistencia al choque sobre probetas entalladas			
Método Charpy – Eh 50	DIN 53 453	J/cm^2	1.4
Indice de dureza Eh 50	NF T 51-024	daN/mm^2	3.8
Dureza	ASTM D 785	Shore D	73
Valor del producto PV (P en daN/cm^2 - V en m/min)			
• en servicio continuo en seco			<70
• en presencia de agua			<140
• en presencia de aceite			<250
Esfuerzo de compresión para una deformación de 1%	ASTM D 695-69	daN/mm^2	
• Eh 0			2.8
• Eh 50			1.6
ELÉCTRICAS			
Relatividad transversal			
• Eh 50	DIN 53 482	Ω.cm	1.10^{12}
Rigidez dieléctrica	NF C 26-225	KV/mm	24.5
Factor de disipación dieléctrica tg δ a Eh 50	DIN 53483		
• 50 Hz			0.13
• 103 Hz			0.13
Permeabilidad relativa £ a Eh 50	DIN 53483		
• 50 Hz			
• 103 Hz			9