



TEFLON

PTFE



Forma de suministro:

Láminas Prensadas, Placas Moldeadas, Barras y Cilindros Moldeados producidos con resina 100% virgen de primera Calidad, o con una variedad de combinados. Barras y Tubos extruidos fabricados para satisfacer otro tipo de necesidades con una variedad de combinados.

El **TEFLON** es un fluoropolímero (Polytetrafluoroethylene) universalmente conocido, principalmente debido a su resistencia a prácticamente todos los ambientes químicos. El PTFE Virgen ofrece una notable combinación de propiedades físicas, químicas y eléctricas, las cuales pueden aumentarse combinándolas con agregados seleccionados como fibra de vidrio, carbón, grafito, bronce, disulfuro de molibdeno.

PROPIEDADES PRINCIPALES

Esta resina única puede actuar continuamente a temperaturas de +260 °C e intermitente hasta +310 °C, y no es inflamable. Además, las piezas de PTFE pueden resistir muy bajas temperaturas y han funcionado con éxito en atmósfera de helio líquido criogénico a -177 °C

No es contaminante, no despidе olor e impide la formación de bacterias y hongos por lo que esta resina PTFE, cuenta con la aprobación de la Organización Internacional "Food and Drug Administration", para ser utilizada con productos alimenticios.

APLICACIONES

Cojinetes, boquillas, cierres, empaquetaduras, arandelas, aislantes, juntas, asientos de válvulas, terminales, revestimientos, o'rings, etc



TEFLON**PTFE****PROPIEDADES DEL PTFE VIRGEN Y CON REFUERZOS**

Características Técnicas	Unidad	TFE Virgen	TFE con 15% F.de Vidrio	TFE con 20% F.de Vidrio	TFE con Fibra de Vidrio y más	TFE con 15% de Gafrito	TFE con 20% de Gafrito y Bronce
Color	-	Blanco	Blanco Opaco	Blanco Opaco	Gris	Negro	Negro Cobrizo
Densidad	gr/cm ³	2,18	2,2	2,2	2,37	2,12	3,4
Dureza	Shore D	51	54	58	57	57	65
Resistencia a la tracción	kg/cm ²	281	197	162	155	92	70
Alargamiento a la ruptura	%	300	290	260	280	130	12
Resistencia al Impacto	kg.cm/cm	16	15	12	16	14	11
Resistencia a la compresión (1% de deformación)	kg/cm ²	44,3	70,3	84,4	79,5	75,9	78,7
Coef. de fricción estática	kg/kg	0,16	0,22	0,26	0,16	0,14	0,18
Coef. de fricción dinámica	150 gr/cm ² a 0,6m/min	0,12	0,14	0,19	0,14	0,12	0,14
T° de Trabajo máxima	°C	260	260	260	260	260	260
Límite PXV a 3 m/min	kg/cm ² x m/min	25,7	214,3	233,7	233,7	214,3	221,5
Límite PXV a 12 m/min	kg/cm ² x m/min	30	246,4	259,3	267,9	300	364,3
Límite PXV a 30,5 m/min	kg/cm ² x m/min	38,6	267,9	280,7	300	364,3	396,5
Límite PXV a 122 m/min	kg/cm ² x m/min	45	300	315	342,9	471,5	949
Límite PXV a 305 m/min	kg/cm ² x m/min	53,6	321,9	234,9	375	578,6	621,5
Coefficiente de desgaste "K"	cm ³ xmin/kg x en x hora	180 x 10 ⁻¹²	19 x 10 ⁻¹²	10 x 10 ⁻¹²	11 x 10 ⁻¹²	40 x 10 ⁻¹²	7 x 10 ⁻¹²
Resistencia dieléctrica	Volts por mm (ASTM D149A)	59.150	17.666	17.350	27.208	2.484	-
Constante dieléctrica	A 10 6 cyclos/seg (D150 54T)	2,1	2,35	2,85	2,68	-	-
Factor de pérdida dieléctrica Tg	60c/seg-10c/seg (D150 54T)	0,0003-0,0003	0,0753-0,0029	0,0718-0,0028	0,0464-0,0061	-	-
Resistencia volumétrica	Ohm-cm (D257-57T)	10 ¹⁷	10 ¹³	10 ¹³	10 ¹⁴	-	-
Resistencia superficial	Ohm-cm (D257-57T)	10 ¹⁵	10 ¹⁶	10 ¹⁶	10 ¹⁴	-	-
Coef. de dilatación térmica lineal (Dirección moldeo)	Por °C a 20°C o menos	9,9	9,2	9,2	8	9,3	5,4
Coef. de dilatación lineal (perpendicular a moldeo)	Por °C a 20°C o menos	9,6	6,6	4,4	6	5	5,2
Coef. de conductibilidad térmica.	X10-4 Cal x cm/hr X cm ² x °C	2,11	3,16	3,87	2,79	3,87	4,03