



Teflón Expandido

Se compone únicamente de resinas de PTFE de la más alta calidad que ofrecen una resistencia química casi ilimitada. Durante la instalación, las juntas fabricadas con láminas de Teflón Expandido se adaptan perfectamente a las rugosidades, desniveles e irregularidades habituales de las bridas usadas.

Características Teflón Expandido

- Elevada temperatura de servicio (260°C en continuo)
- Excelente resistencia química
- Bajo coeficiente de rozamiento
- Sobresaliente resistencia a la intemperie y a los rayos UV
- Resistencia intrínseca a la llama

Aplicaciones principales:

- Flanges estándar de gran diámetro
- Sistemas de tuberías
- Flanges para aparatos
- Geometrías complejas
- Flanges de acero y componentes de alto contenido de FRP
- Productos químicos altamente agresivos
- Todos los medios en aplicaciones alimentarias y farmacéuticas.

Propiedades Claves:

- Se adapta excelentemente a las superficies de sellado y compensa desniveles considerables, incluso con temperaturas y cargas cambiantes.
- Químicamente inerte, hidrófobo, no inflamable, aprobado por la FDA.
- Mayor permeabilidad a gases y líquidos debido a su estructura porosa.
- El rendimiento de sellado se mantiene a largo plazo

Temperatura de servicio:

- Excelente resistencia a temperaturas de servicio continuo de hasta 260 °C y, por períodos limitados, incluso a temperaturas superiores; la resistencia a bajas temperaturas permite un funcionamiento satisfactorio hasta -200 °C.
- Rango de operación recomendado: Vacío hasta 40 bar a -240 °C / +260 °C; dependiendo de la aplicación individual, hasta 200 bar.

Resistencia química:

- El PTFE posee una alta inercia frente a casi todos los productos químicos conocidos (pH 0 a 14). Solo es atacado por metales alcalinos elementales, trifluoruro de cloro y flúor elemental a altas temperaturas y presiones.

Resistencia a solventes:

- El PTFE es insoluble en todos los solventes hasta temperaturas de 300 °C (572 °F). Solo ciertos aceites altamente fluorados provocan hinchamiento y disolución del PTFE a temperaturas cercanas al punto de fusión cristalino.

PROPIEDAD	MÉTODO	UNIDADES	ESPECIFICACIÓN
Gravedad específica	EN ISO 13000-2	g/cm ³	0,500 – 0,700
Inflamabilidad	UL 94		V-0
Absorción de agua	ASTM D570	%	0,01

Propiedades del Material (2mm) Constantes de diseño AD-Merkblatt / ASME / ASTM

Rz ≤ 6,3 µm	p ≤ 10 bar	p ≤ 16 bar	p ≤ 40 bar	p ≤ 60 bar
k0 * kD	10 * bD	15 * bD	25 * bD	35 * bD
k1	2,5 * bD	2,5 * bD	2,5 * bD	2,5 * bD

Factor m:	2,0
Tensión y [psi]:	2800
Compresibilidad:	55 – 60 %
Recuperación:	14 %
Relajación por fluencia:	15 % @ 23 °C (73 °F)
Resistencia a la temperatura del material de sellado:	-250 °C a +260 °C (-420 °F – 500 °F)

